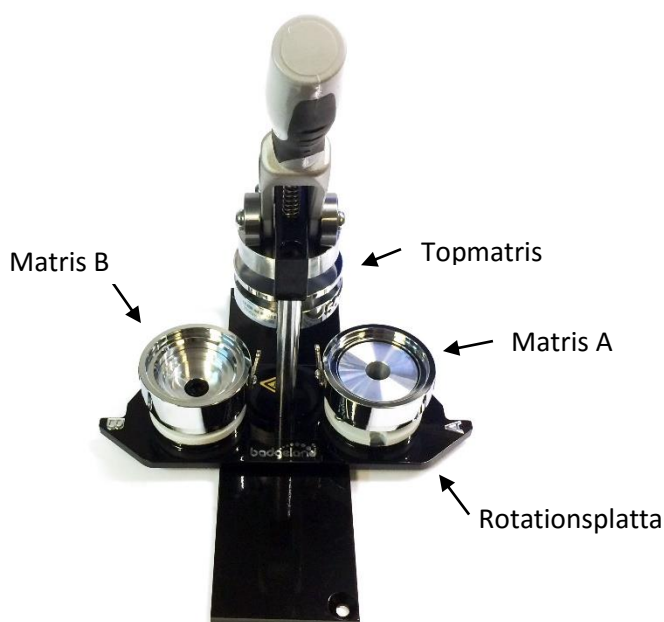


MULTIMASKIN MANUAL



Det är viktigt att du läser denna information innan du börjar använda maskinen. Om maskinen går sönder på grund av felaktigt handhavande gäller inte garantin.

- Lyft inte maskinen i handtaget när du flyttar på maskinen, då du riskerar att bryta av bulten som stoppar handtaget när maskinen öppnas.
- Var noga med att matriserna sitter riktigt placerade i de tillhörande insatserna, och att de inte är skevt monterade.
- Inget våld! Skulle någonting fastna i maskinen, eller om den börjar "hacka" vid bruk, så skall man inte använda våld eller försöka tvinga upp maskinen med hjälp av verktyg. Ring oss istället och förklara problemet, så försöker vi guida dig över telefonen. Eller så kan du gå in på vår youtube kanal och se vår video av processen. Om vi inte kan lösa problemet över telefonen, så skickar du bara in maskinen till oss för reparation.
- Vi rekommenderar att du rengör maskinen regelbundet, och kontrollerar så att alla skruvar är helt fastspända.
- Maskinen är beräknad till 80-100 grams papper. Vi rekommenderar att du använder extra vitt papper, då denna typ av papper ger det bästa resultatet.



Handtag, toppmatris, bottenmatris A, bottenmatris B, rotationsplatta.

Montering

Bottenmatriser (A och B) + toppmatris.

Montering af toppmatris

Stå framför maskinen (med handtaget riktat mot dig själv) och sätt toppmatrisen i den övre insatsen.

Du får INTE skruva/vrida på matrisen utan den ska "klickas" på magneterna

OBS: Att den lilla bulten på matrisen ska peka ut mot dig, när du sätter toppmatrisen i insatsen.

Sedan placerar du bottenmatriserna (A och B) i korrekt position.

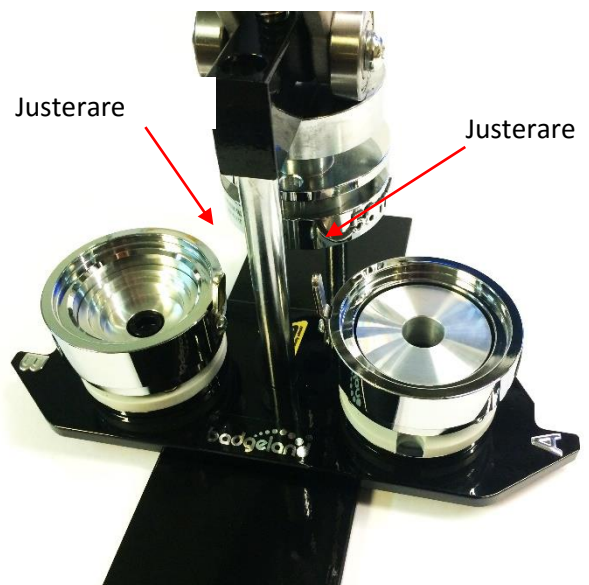
Montering av bottenmatriserna

Var noga med att justeraren vätter inåt när du sätter i bottenmatriserna. Var även noga med att INTE vrida/skruva på matriserna.



Så här placeras bottenmatricerna korrekt:

se till att bokstäverna A och B på bottenmatriserna pekar på samma bokstäver på rotationsplattan. A'et på bottenmatrisen ska peka ut mot A'et på rotationsplattan – och det samma gäller för B.



Inställning/justering efter transport:

Efter transport och när ni har bytt matriser, finjusteras maskinen genom att köra igenom exakt samma procedur som när ni gör badges – men UTAN badgedelar.

Pressa först ner handtaget vid A-matrisen sedan vrids rotationsplattan och handtaget trycks ned vid B-matrisen. Gör detta 10 gånger. Detta justerar maskinen

Så här gör du din egen knapp:

Ställ maskinen framför dig på ett bord. Lägg knappdelarna framför dig (framsida, baksida, pappersmotiv och skyddsplasten (mylar)) *Notera: Baksidan till 25mm knappar ser annorlunda ut än på övriga knappstorlekar, då nålen monteras manuellt först efter att de övriga delarna är ihopsatta*

Stå direkt framför maskinen så att roteringsplattan är vågrätt framför dig. Placera framsidan på knappen i bottenmatris A, så att den skarpa kanten går ner i skåran på matrisen. Lägg sedan motivet med framsidan uppåt ovanpå framsidan och till slut skyddsplasten (mylaren) ovanpå motivet.

Tips: Placerar du pappersmotivet i matrisen så att det vänder direkt mot dig är det enklare att få det rätt placerat gentemot baksidan på knappen när den färdiga knappen är samlad.

I bottenmatris B placerar du knappbaksidan så att spetsen och bygeln för nålen vänder nedåt.

Tips: Placera "baksidan" av nålen så att den är närmast dig för att säkra dig om att nålen hamnar korrekt i förhållande till motivet när du har pressat samman knappen.

Vrid roteringsplattan 90 ° så att matris A är direkt under topmatrisen. Matris B skall nu peka mot dig. Dra maskinens handtag mot dig och tryck sedan helt ned i botten för att göra framsidan. Lyft på handtaget för att frigöra roteringsplattan och vrid roteringsplattan 180 grader så att matris B är direkt under topmatrisen. Tryck ytterligare en gång handtaget ned i botten. Du kommer att känna att det behöver tryckas hårdare denna gången för att få den enda ned i botten. Lyft igen handtaget tillbaka på plats.

Vrid roteringsplattan tillbaka till startpositionen och du kan nu lyfta upp din färdiga knapp ur bottenmatrisen.

Om du fortfarande är osäker, så kan du alltid se en video på processen på vår youtubekanal.



Service och eftersyn

Om du vill försäkra dig om att din knappmaskin får en lång och problemfri levnadstid är det bra att droppa ett par droppar symaskinsolja på de rörliga delarna för att smörja maskinen. Det är viktigt att rengöra matriserna regelmässigt för att hålla dem i gott skick.

Vi rekommenderar att du använder silikonspray för att smörja matriserna på maskinen, då detta inte smörjer in hela maskinen på samma sätt som olja eller fett kan göra.

Felsökning då maskinen gör badges med fel.:

- Lösa skruvar eller matriser:

Undersök först så att det inte sitter några lösa skruvar, att A och B matriserna sitter korrekt och att inte den lilla pinnen på toppmatrisen vrids mer än 2-3 mm av A eller B matrisens justerare.



Ifall skruvarna är lösa ska de spännas åt med insexnyckeln som följde med leveransen. Kan toppmatrisen vridas mera än vad som krävs för att göra badges, eller den är helt lös, gör du detta genom att se till att pinnen på toppmatrisen är placerad som på bilden ovan och sedan långsamt göra en finjustering som efter transport som tidigare beskrivits. När maskinen är indställd spänns toppmatrisen medan den sitter i maskinen, utan att vrida på själva matrisen.

Detta kan mycket väl kräva ett par försök innan man lyckas dra åt den utan att matrisen kommer ur position. Ni kan alltid skicka in maskinen med matriser till oss på Badgeland, om ni behöver hjälp.

- Vax från laserskrivare är halt.

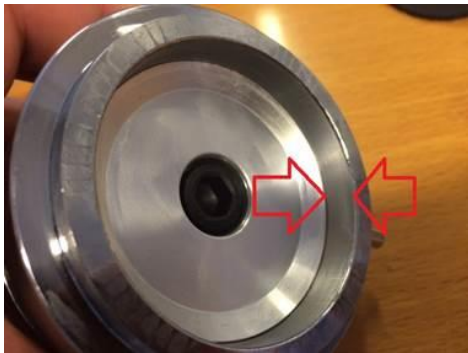
Färg från några skrivare kan göra att plasten glider inuti toppmatrisen när framsidan på badgen görs. Mycket av detta kan avhjälpas genom att lämna en vit ram på badgedesignen på den del av papperet som viks in i badgen på baksidan.

Ni kan hämta ner mallar för detta till flera olika program på vår hemsida

<http://badgeland.se/mallar>

Utöver detta kan man också hjälpa maskinen genom att spraya toppmatrisen med ett lager av silikon, t ex med vår silikonspray. Det bidrar till maskinens förmåga att enklare böja plasten runt kanten.

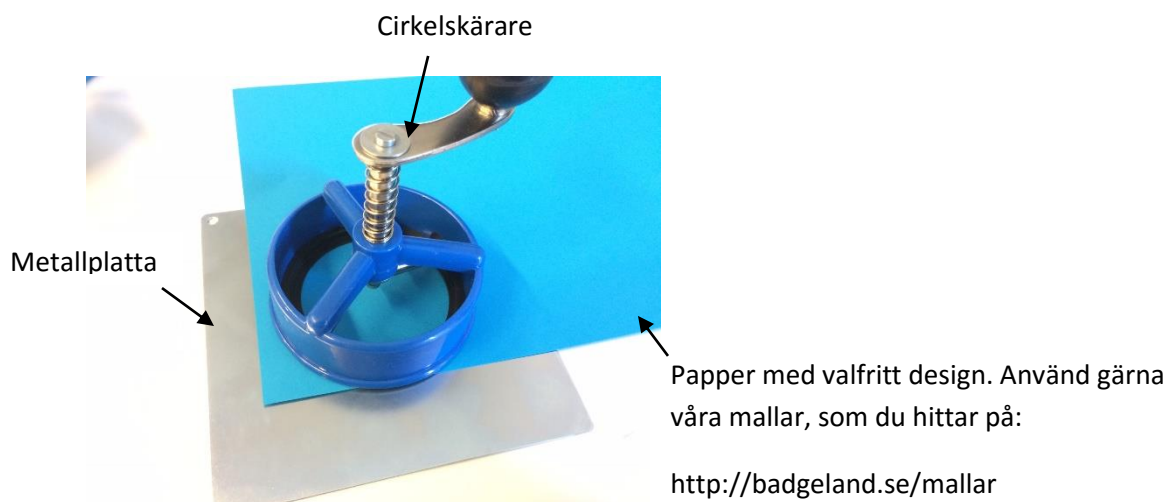
Det är bara kanten på insidan av toppmatrisen som ska smörjas. Har markerad med pilar.



Valfria stansar

Cirkelskärare

Cirkelskäraren hanteras genom att placera den så att designen är centrerad under skäraren. Den ena handen håller fast i den blå delen på skäraren medan handtaget tryckes ned med den andra handen och vrids runt. Ibland kan det vara nödvändigt att vrida flera varv.



Bordsstans

- Ark skrivs ut med olika motiv och klipps i remsor.
- Det kan vara en fördel att använda våra mallar med skärlinjer, då dessa gör det är enklare att centrera motivet.
- När motivet är centrerat trycks handtaget ner. Du har nu en perfekt cirkelform.
- Papperet tas ut och nästa motiv centreras och stansas.



Badgeland ApS Filial Danmark, Solna Business park Svetsarvägen 15 2tr, 171 41 Solna

Tel: 010-511 06 30, E-post: info@badgeland.se